DOWNLOAD ZU MODUL 4

Die acht Schreibregeln – und eine Endkontroll-Anweisung vorher/nachher

Test: Kann ein neuer Kollege es morgen allein? Fragt er „Warum?“, fehlt der Zweck-Satz.

Regel	Schlecht	Gut
Tätigkeitsform	Die Prüfung ist durchzuführen.	Der Endprüfer prüft die drei Maße.
Zahl statt Adjektiv	ausreichend anziehen	mit 25 Nm anziehen
Ein Satz je Schritt	Nach dem Entgraten und Reinigen wird geprüft und freigegeben.	4 Entgraten. 5 Reinigen. 6 Prüfen. 7 Freigeben.
Funktion statt Name	Herr Müller gibt frei.	Der Meister gibt frei.
Sollwert mit Toleranz	Maß stimmt	120,0 mm ± 0,2
Was tun wenn	–	Außer Toleranz: Teil sperren (roter Aufkleber), Meister rufen.
Keine Modalverben	sollte, kann, möglichst	prüft, sperrt, meldet
Lesbar aus zwei Metern	Schriftgröße 9, Fließtext	Schriftgröße 14, Tabelle, Bild

Die Unterlagen wurden mit KI-Unterstützung erstellt. Die Inhalte werden durch den Projektleiter geprüft.

Vorher: AA „Endkontrolle“ aus einem Mustersatz (Auszug)

Die Endkontrolle ist vor dem Versand durch qualifiziertes Personal durchzuführen. Es ist sicherzustellen, dass alle relevanten Merkmale gemäß den gültigen Vorgaben überprüft werden. Abweichungen sind entsprechend zu dokumentieren und dem Vorgesetzten zu melden. Die Freigabe erfolgt durch Unterschrift auf dem Prüfprotokoll. Es ist darauf zu achten, dass die Prüfmittel kalibriert sind. (… weitere 9 Sätze)

1,5 Seiten · zwölf Sätze im Passiv · kein einziger Sollwert · „qualifiziert“, „relevant“, „entsprechend“ ohne Inhalt.

Nachher: AA-04 Endprüfung Prüfplatz 2 · Stand 2026-10 · Freigabe Meister/mk

AA-04 Endprüfung Prüfplatz 2

Stand 2026-10 · Freigabe Meister/mk

Zweck: Kein Teil verlässt Prüfplatz 2 ohne die drei Maße in Toleranz.
Gilt für: alle Frästeile Produktgruppe A. Ausführung: Endprüfer. Freigabe bei Abweichung: Meister.

Nr.	Schritt	Wie	Sollwert / Prüfung	Hilfsmittel
1	Teil entgraten und reinigen	Druckluft, Sichtprüfung Grat	kein fühlbarer Grat	Entgrater E-2
2	Länge messen	Messschieber an Position A (Bild)	120,0 mm ± 0,2	Messschieber PM-07
3	Bohrung messen	Lehrdorn	Gutseite geht, Ausschussseite geht nicht	Lehrdorn PM-12
4	Oberfläche prüfen	Vergleich mit Grenzmuster	keine Kratzer tiefer als Grenzmuster G-3	Grenzmuster G-3
5	Freigeben	Kürzel und Datum auf Laufkarte, Teil in grüne Kiste	–	Laufkarte
6	Was tun wenn	Außer Toleranz: roter Aufkleber, Teil in rote Kiste, Meister rufen, Fehlersammelliste	–	–

+ Foto des Prüfplatzes mit Position A markiert

Die Unterlagen wurden mit KI-Unterstützung erstellt. Die Inhalte werden durch den Projektleiter geprüft.