DOWNLOAD ZU MODUL 10

Prüfanweisung: interne Prüfung von Messmitteln gegen Referenz

Für Messschieber, Bügelmessschraube, Waage und Thermometer – mit Protokoll. Referenzen (Endmaße, Prüfgewicht, Referenzthermometer) sind extern kalibriert; damit ist die Kette rückgeführt.

Messmittel	Referenz	Prüfpunkte	Toleranz (Richtwert)	Vorgehen
Messschieber 150 mm	Endmaße 10 / 50 / 100 mm (DAkkS)	Nullpunkt, 10, 50, 100 mm außen; 1× innen	± 0,03 mm	Messflächen reinigen, Nullstellung prüfen, je Punkt 3× messen, Mittelwert eintragen; Schieber auf Spiel und Gängigkeit prüfen
Bügelmessschraube 0–25	Endmaße 5 / 15 / 25 mm	Nullpunkt, 5, 15, 25 mm	± 0,005 mm	Ratsche benutzen, Temperatur 20 °C ± 2, 3× messen
Waage 0–30 kg	Prüfgewicht 1 / 10 / 20 kg (kalibriert)	Nullpunkt, 1, 10, 20 kg; Eckenlast 10 kg	± 1 Teilungswert (10 g)	Waage nivellieren, Nullstellung, je Gewicht auflegen; Eckenlast an vier Ecken
Thermometer / Fühler	Referenzthermometer (kalibriert)	Eiswasser 0 °C; Raumtemperatur; ggf. 60 °C Wasserbad	± 0,5 °C	Beide Fühler gleichzeitig im Medium, 2 min warten, ablesen

Prüfprotokoll interne Prüfung

Prüfmittel-Nr.: _____ Bezeichnung: _____ Referenz-Nr.: _____
Datum: _____

Prüfpunkt	Soll (Referenz)	Ist 1	Ist 2	Ist 3	Mittel	Abweichung	Toleranz	i. O.
								☐
								☐
								☐
								☐
								☐

Ergebnis: ☐ i. O. – nächste Prüfung _____ ☐ n. i. O. → gesperrt, Fehlerblatt Nr. ____, rückwirkende Bewertung der Messungen seit _____ (betroffene Aufträge: _____)
Prüfer: _____

Die Unterlagen wurden mit KI-Unterstützung erstellt. Die Inhalte werden durch den Projektleiter geprüft.

Untauglich (7.1.5.2): Prüfprotokolle nennen die Prüfmittel-Nr. → betroffene Aufträge seit der letzten Prüfung ermitteln, Abweichung mit Produkttoleranz vergleichen, bei kritischer Abweichung Kunde informieren (8.7).

Die Unterlagen wurden mit KI-Unterstützung erstellt. Die Inhalte werden durch den Projektleiter geprüft.